

Инфракрасный пирометр КЕЛЬВИН АРТО 2001 Руководство по эксплуатации



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Брянск (4832)59-03-52
Вологда (8172)26-41-59
Иваново (4932)77-34-06
Калининград (4012)72-03-81
Киров (8332)68-02-04
Курск (4712)77-13-04
Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12
Орел (4862)44-53-42
Пермь (342)205-81-47
Самара (846)206-03-16
Смоленск (4812)29-41-54
Тверь (4822)63-31-35
Тюмень (3452)66-21-18
Челябинск (351)202-03-61

Астана +7(7172)727-132
Владивосток (423)249-28-31
Воронеж (473)204-51-73
Ижевск (3412)26-03-58
Калуга (4842)92-23-67
Краснодар (861)203-40-90
Липецк (4742)52-20-81
Мурманск (8152)59-64-93
Новокузнецк (3843)20-46-81
Оренбург (3532)37-68-04
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Сочи (862)225-72-31
Томск (3822)98-41-53
Ульяновск (8422)24-23-59
Череповец (8202)49-02-64

Белгород (4722)40-23-64
Волгоград (844)278-03-48
Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48
Кемерово (3842)65-04-62
Красноярск (391)204-63-61
Магнитогорск (3519)55-03-13
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новосибирск (383)227-86-73
Пенза (8412)22-31-16
Рязань (4912)46-61-64
Саратов (845)249-38-78
Ставрополь (8652)20-65-13
Тула (4872)74-02-29
Уфа (347)229-48-12
Ярославль (4852)69-52-93

Система автоматического контроля температуры отжига ленточных пил (далее «система отжига») предназначена для:

- задания необходимой температуры отжига после сварки ленточной пилы на аппарате контактно-стыковой сварки;
- задания необходимого времени отжига после сварки ленточной пилы на аппарате контактно-стыковой сварки;
- автоматического регулирования станка контактно-стыковой сварки для поддержания установленной температуры заданный интервал время.

Конструктивное исполнение системы отжига (в стандартной комплектации) позволяют использовать ее для работы с любым типом сварочных станков контактно-стыкового типа имеющим мощность отжига не более 10 кВа.

Настройка системы и ее эксплуатация очень простые, что позволяет работать на ней персоналу, имеющему лишь навыки работы на аппаратах контактно-стыковой сварки.

Технические характеристики:	
Устанавливаемый интервал температур	400-900 С / 400-1200 С
Устанавливаемый интервал времени	0-99 сек
Интегральная погрешность поддержания температуры	+ 2,
Точность отсчета интервала	0,25 сек
Номинальный угол зрения приемника излучения	4-6 мм на расстоянии 230 мм
Выходной сигнал управления на исполнительный механизм	30 В; 0,1 А
Постоянная времени выходного сигнала	150 мсек
Постоянная времени измерения температуры	120 мсек
Параметры электросети	~220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	100 Вт
Условия эксплуатации:	
Атмосферное давление	86...107 КПа
Относительная влажность воздуха	30%...85 %
Температура воздуха	+5°С...50°С
Габарит (длина, ширина, глубина)	200x120x80 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Астана +7(7172)727-132	Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52	Владивосток (423)249-28-31	Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59	Воронеж (473)204-51-73	Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06	Ижевск (3412)26-03-58	Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81	Калуга (4842)92-23-67	Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04	Краснодар (861)203-40-90	Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04	Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70	Мурманск (8152)59-64-93	Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12	Новокузнецк (3843)20-46-81	Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42	Оренбург (3532)37-68-04	Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54	Сочи (862)225-72-31	Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35	Томск (3822)98-41-53	Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18	Ульяновск (8422)24-23-59	Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61	Череповец (8202)49-02-64	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: exr@nt-rt.ru || Сайт: <http://euromix.nt-rt.ru/>